



## REGULAMIN PŁATNEGO GODZINOWEGO PARKINGU NAZIEMNEGO

### NA OBIEKCIE POLECZKI BUSINESS PARK

1. Administratorem parkingu naziemnego na obiekcie Poleczki Business Park jest firma FMP Planning and Facility Management Poland Spółka z o.o.
2. Parking przeznaczony jest wyłącznie do parkowania pojazdów do 3,5 t.
3. Na terenie parkingu obowiązują przepisy prawa o ruchu drogowym.
4. Na terenie parkingu obowiązuje prędkość maksymalna 20 km/h.
5. Parking czynny jest całą dobę przez siedem dni w tygodniu z tym że, w sytuacjach szczególnych Administrator parkingu ma prawo ograniczyć dostęp do parkingu w całości lub w jego części.
6. Wjazd na parking odbywać się będzie za pobraniem biletu parkingowego przy obu wjazdach na teren parkingu tj. przy ul. Osmańskiej i przy ulicy Poleczki lub przy użyciu magnetycznej karty dostępowej.
7. Opłata za parking wynosi **3,0 PLN** za każdą rozpoczętą godzinę z tym że pierwsze 60 minut jest bezpłatne.
8. Parkowanie powyżej 60 minut wymaga opłaty za każdą godzinę parkowania.
9. Czas na opuszczenie parkingu po uiszczeniu opłaty wynosi 15 minut.
10. Opłat za parking, na podstawie pobranego biletu parkingowego, należy dokonywać w automatach kasowych zlokalizowanych w pobliżu dojeżdżając do głównych recepcji.
11. W przypadku awarii kasy lub jej przepełnienia opłaty za parking można dokonać u Administratora parkingu a poza godzinami pracy i w dni świąteczne u Ochrony obiektu.
12. Zagubienie lub zniszczenie biletu parkingowego musi być zgłoszone niezwłocznie Administratorowi parkingu.
13. W tym przypadku Administrator parkingu lub Ochrona Obiektu ma prawo autoryzować wyjazd pojazdu wyłącznie po sprawdzeniu dowodu tożsamości klienta, dowodu rejestracyjnego pojazdu i pobraniu opłaty za zagubiony bilet parkingowy.
14. Opłata za zagubiony lub zniszczony bilet parkingowy w danym dniu jak i za każdy następny dzień wynosi **72 zł** i jest naliczana narastająco za każdy dzień. Opłatę należy wnieść u Administratora parkingu a poza godzinami pracy i w dni świąteczne Ochronie obiektu.
15. Każdy korzystający z parkingu zobowiązany jest do parkowania swojego samochodu w miejscach do tego wyznaczonych.
16. Wszystkie miejsca oznakowane szyldami firmowymi najemców są miejscami wynajętymi i zarezerwowanymi dla konkretnych firm. Parkowanie jest na tych miejscach **zabronione**.
17. Parkowanie na chodnikach, w przejściach, na podjazdach do ramp magazynowych, na podjazdach i we wjazdach na parking oraz na drodze pożarowej jest **zabronione**.
18. Każdy korzystający z parkingu opuszczając pojazd zobowiązany jest go odpowiednio zabezpieczyć tj.:
  - Silnik musi być wyłączony.
  - Światła oraz inne odbiorniki prądu za wyjątkiem autoalarmu muszą być wyłączone.
  - Okna i drzwi muszą być zamknięte
19. Korzystający z parkingu ma obowiązek:
  - Zapoznać się oraz przestrzegać przepisy niniejszego regulaminu.
  - Przestrzegania i realizowania poleceń porządkowych parkingu
  - Przestrzegania zakazów:
    - spożywania alkoholu na terenie parkingu.
    - mycia samochodu na terenie parkingu z wyłączeniem terenu myjni.
    - dokonywania napraw na terenie parkingu, z wyłączeniem zmiany koła i odholowania pojazdu poza teren parkingu.
    - pozostawiania dzieci i zwierząt w pojeździe i/lub na terenie parkingu bez opieki osób dorosłych.
22. Właściciel i Administrator parkingu nie ponosi odpowiedzialności za szkody parkujących pojazdów, powstałe na skutek:
  - działania sił wyższych, takich jak pożar, powódź, strajki, rozruchy, działania terrorystyczne itp.
  - kradzieży zuchwałej pojazdu lub/i rzeczy w nim pozostawionych w tym rzeczy wartościowych ( np. gotówki).
  - rażącego naruszenia przez korzystającego z parkingu zasad bezpieczeństwa ogólnego i przeciwpożarowego.
  - działań stanowiących przestępstwo lub wykroczenie a dokonane przez korzystającego z parkingu.
  - stwierdzonych w pojeździe uszkodzeń przed wprowadzeniem go na parking.
  - nie zabezpieczenia bądź wadliwego zabezpieczenia pojazdu.
  - kierowania pojazdem przez właściciela lub upoważnionego kierowcę w stanie nietrzeźwości, pod wpływem narkotyków lub innych środków odurzających.
  - uszkodzeń pojazdu w trakcie manewrowania przez korzystającego z parkingu.
  - zdarzeń objętych obowiązkowym ubezpieczeniem komunikacyjnym.
23. Regulamin niniejszy obowiązuje od dnia 18.04.2011 r.